

PAINTZONE24 EIGENMARKE

Der Glanzvolle. VOC Klarlack 2:1

2K-Ultra-High-Solid-Klarlack

Art.-Nr. 50100

ARTIKELBEZEICHNUNG	VOC Klarlack 2:1 2K-Ultra-High-Solid-Klarlack mit einem VOC-Gehalt < 420 g/l Für Ganzlackierung und Spot-Repair
PRODUKTBESCHREIBUNG	Einfache Verarbeitung, hohes Standvermögen Schnelle Trocknung, ausgezeichnete Polierbarkeit Brillanter Glanz und Verlauf
BINDEMITTELBASIS	Hydroxyfunktionales, polyestermodifiziertes Acrylatharz
UNTERGRUND / VORBEREITUNG	Lösemittel- oder wasserbasierende Basislacke und Uni-Decklacke
VERARBEITUNG	Fließbecher: z. B. SATA Jet RP oder DeVilbiss GTI 880, 1,2–1,3 mm Düse, Zerstäuberdruck 2,0–2,5 bar 1. Spritzgang: mit verlaufender, aber nicht zu hoher Schicht spritzen 2. Spritzgang: mit gutem Verlauf spritzen Nach jedem Spritzgang ca. 3–5 Minuten ablüften
VISKOSITÄT	Spritzviskosität 17–20 s, 4 mm DIN-Becher, gehärtet
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	2:1
HÄRTER	VOC Härter 20/25 normal, 80400 – „The Rock“ VOC Härter 15/20 kurz, 80500 – „The Rock“ VOC Härter 10/15 extrakurz, 80600 – „The Rock“
TOPFZEIT BEI 20 °C	ca. 30 Minuten mit Härter normal (80400) ca. 30 Minuten mit Härter kurz (80500) ca. 20 Minuten mit Härter extrakurz (80600)
TROCKNUNG BEI 60 °C	Ablüftzeit vor Ofentrocknung ca. 5 Minuten ca. 30 Minuten Objekttemperatur mit Härter normal (80400) 20–25 Minuten Objekttemperatur mit Härter kurz (80500) 10–15 Minuten Objekttemperatur mit Härter extrakurz (80600)
POLIERBARKEIT	Nach Ofentrocknung abkühlen lassen, danach sofort polierbar
TROCKENSCHICHTDICKE	50–70 µm Gesamtschichtdicke
VOC-WERT SPRITZFERTIG	< 420 g/l · 2004/42/II B(d) (420) < 420
LAGERBESTÄNDIGKEIT	Klarlack: 1 Jahr bei +10 bis +30 °C in ungeöffnetem Gebinde Härter: ½ Jahr

Alle Angaben beruhen auf sorgfältigen Laboruntersuchungen und Erfahrungswerten. Eine Verbindlichkeit oder Garantie bestimmter Eigenschaften lässt sich daraus nicht ableiten; sie entbinden den Anwender nicht von eigenen Prüfungen. Mit jeder Neuauflage verliert die vorherige Produktinformation ihre Gültigkeit. Sicherheitsdatenblatt beachten.